

SWANCOR 907-1

Resina Epoxi Viniléster Novolac



Descripción del Producto

SWANCOR 907-1 es una resina epoxi viniléster tipo Novolac. Combina una retención superior de las propiedades mecánicas a alta temperatura, como la resistencia a la tracción y la flexión, y una corrosión superior a la mezcla química, productos químicos oxidantes y solventes, etc. **SWANCOR 907-1** está diseñado para proporcionar una tenacidad superior con una excelente resistencia a la fatiga debido a la alta temperatura de distorsión por calor.

Aplicaciones

- Tanques de almacenamiento de productos químicos, tuberías, sistemas de desulfuración de gases de combustión (FGD), depuradores, conductos.
- Pavimentos resistentes a la corrosión mientras se incorporan con áridos. Equipo especificado para manejar mezclas de aire, gases de escape o líquidos potencialmente inflamables.

Métodos de fabricación

- Se puede aplicar fácilmente mediante laminado manual, rociado, pultrusión, moldeado por transferencia de resina (RTM) y bobinado de filamento. Se puede utilizar en la colada de hormigón polímero.
- Puede cumplir con la regulación 21 CFR 177.2420 de la FDA de EE. UU. si la resina se formula y cura correctamente.

Propiedades típicas de la resina líquida

Apariencia	Líquido ámbar claro	
Contenido sólido (%)	67 ± 1	
Viscosidad ¹	335 ± 65 cps	335 ± 65 mPa.s
Gravedad específica	1.10 ± 0.02	
Tiempo de gel (min) ²	20 ~ 30	
Vida útil (meses)	6(25°C)	

¹ LVT-# 3-60rpm@25°C.

² 6 % cobalto: 0,4 phr, 100 % DMA: 0,05 phr, 55 % MEKPO: 1,2 phr a 25°C.

Propiedades típicas de vaciado transparente de la resina curada³

Propiedad	SI	Estándar de EE. UU.	Método de prueba
Resistencia a la tracción	76~90MPa	11.000~13.000 psi	ASTM D638
Módulo de tracción	3.5~3.7GPa	5,0~5,3X10 ⁵ psi	ASTM D638
Alargamiento a la tracción	2,0~4,0%	2,0~4,0%	ASTM D638
Fuerza flexible	124~145MPa	18.000~21.000 psi	ASTM D790
Módulo de flexión	3,6 ~ 4,1 GPa	5,2~5,9X10 ⁵ psi	ASTM D790
Contracción de volumen	8.5~9.5%	8.5~9.5%	ASTM D2566
Distorsión de calor Temperatura ⁴	144~150°C	291~302°F	ASTM D648
Dureza Barcol	40~46	40~46	ASTM D2583

³ Condición de curado: 24 horas a temperatura ambiente luego 2 horas a 120°C.

Se cree que los datos presentados en este documento son precisos y confiables. Exigimos a los clientes que inspeccionen y prueben nuestro producto antes de usarlo y que estén satisfechos con el contenido y la idoneidad para sus aplicaciones específicas. La información contenida en este documento es para ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones, pero no debe tomarse como una garantía, garantía expresa o garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, ni se debe inferir ninguna protección de ninguna ley o patente. Todos los derechos de patente están reservados. El remedio exclusivo para todos los reclamos probados se limita al reemplazo de nuestro material y en ningún caso seremos responsables por daños especiales, incidentales o consecuentes.

Página: 1/2

Código de documento: NT26-227-E

Fecha de asunto: febrero de 2015

SWANCOR IND. CO., LTD.

No. 9 Industry South 6 Road, Nantou City 54066, Taiwán
Tel: +886 49 225 5420 Fax: +886 49 225 1534
nantu@swancor.com.tw
www.swancor.com

⁴ Condición de curado para HDT: 24 horas a temperatura ambiente y luego 2 horas a 150°C.

Tiempo de gel típico de SWANCOR 907-1

Temperatura \ Tiempo de gelificación	Materiales	10~20 minutos	20~40 minutos	40~60 minutos
Curado por MEKP/CoOct/DMA ^{*7}				
20°C/64°F	CoOct	0,80%	0,50%	0,60%
	DMA	0,20%	0,12%	0,12%
	MEKP	2,00%	1,50%	1,00%
25°C/77°F	CoOct	0,40%	0,40%	0,30%
	DMA	0,06%	0,07%	0,04%
	MEKP	1,20%	1,00%	1,00%
30°C/86°F	CoOct	0,40%	0,40%	0,30%
	DMA	0,06%	0,07%	0,06%
	MEKP	1,20%	1,00%	1,00%

^{*7} Concentración: CoOct: 6%, DMA: 100%

Temperatura \ Tiempo de gelificación	Materiales	10~20 minutos	20~40 minutos	40~60 minutos
Curado por CHP/CoOct/DMA ^{*8}				
20°C/64°F	CoOct	0,30%	0,40%	0,20%
	DMA	0,30%	0,20%	0,20%
	cogeneración	2,00%	1,00%	0,80%
25°C/77°F	CoOct	0,40%	0,20%	0,10%
	DMA	0,05%	0,02%	0,15%
	cogeneración	1,50%	1,00%	1,00%
30°C/86°F	CoOct	0,30%	0,20%	0,10%
	DMA	0,05%	0,03%	0,02%
	cogeneración	1,50%	1,00%	1,00%

^{*8} Concentración: CoOct: 6%, DMA: 100%

Temperatura \ Tiempo de gelificación	Materiales	10~20 minutos	20~40 minutos	40~60 minutos
Curado por M-50/CoOct/DMA ^{*9}				
20°C/64°F	CoOct	1,00%	0,50%	0,6%
	DMA	0,10%	0,10%	0,10%
	M-50	2,00%	1,50%	1,00%
25°C/77°F	CoOct	0,40%	0,40%	0,30%
	DMA	0,06%	0,06%	0,05%
	M-50	1,00%	1,00%	1,00%
30°C/86°F	CoOct	0,40%	0,30%	0,30%
	DMA	0,07%	0,06%	0,04%

SWANCOR 907-1

Resina Epoxi Viniléster Novolac



	M-50	1,00%	1,00%	1,00%
--	------	-------	-------	-------

*₉Concentración: CoOct: 6%, DMA: 100%,

AVISO EN USO

1. Si **SWANCOR 907-1** se mezcla con promotores de sal de cobalto, se acortará la vida útil. Promovido **SWANCOR 907-1** debe usarse dentro de dos semanas.
2. El tiempo de gel de **SWANCOR 907-1** se ve afectado principalmente por la concentración del catalizador y la temperatura. Las variaciones de las características de curado pueden deberse a las variaciones del catalizador, la humedad, el pigmento, los rellenos y otros aditivos. Se recomienda que los fabricantes verifiquen las características de curado con una pequeña cantidad de resina antes de proceder a la producción a granel.
3. **SWANCOR 907-1** contiene disolvente orgánico (estireno). Mantener alejado del calor, chispas y llamas.
4. **SWANCOR 907-1** es un químico potencialmente reactivo. Guárdelo en la oscuridad y manténgalo alejado del calor y la luz solar directa.
5. Los envases que no estén completamente vacíos deben cerrarse inmediatamente después de su uso.

INFORMACIÓN SOBRE SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN DE MATERIALES

CONTACTO CON LA PIEL:

Lave a fondo el área expuesta con agua y jabón inmediatamente. Quítese la ropa contaminada. Lave la ropa contaminada antes de volver a usarla.

CONTACTO VISUAL:

Enjuague con una gran cantidad de agua inmediatamente y de forma continua durante 20 minutos, levantando los párpados superior e inferior de vez en cuando. Obtenga atención médica.

INGESTIÓN:

No induzca el vomito. Mantenga a la persona abrigada, tranquila y consiga atención médica. La aspiración de material a los pulmones puede causar neumonitis química que puede ser fatal.

INHALACIÓN:

Si se ve afectado, lleve a la persona al aire libre. Si la respiración es difícil, administre oxígeno. Si la respiración se ha detenido, administre respiración artificial. Mantenga a la persona abrigada, tranquila y consiga atención médica.

PROTECCIÓN PERSONAL:

No respire los vapores. Una alta concentración de vapor puede ser peligrosa. Mantener fuera de las alcantarillas. Elimine todas las fuentes de ignición cercanas al derrame o vapor liberado para evitar incendios o explosiones. Para derrames grandes, advierta al público sobre el peligro de explosión a favor del viento. Verifique el área con un medidor de explosión antes de volver a ingresar al área. Conectar a tierra y unir todos los contenedores y equipos de manipulación.

ALMACENAMIENTO DE RESINA

Se cree que los datos presentados en este documento son precisos y confiables. Exigimos a los clientes que inspeccionen y prueben nuestro producto antes de usarlo y que estén satisfechos con el contenido y la idoneidad para sus aplicaciones específicas. La información contenida en este documento es para ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones, pero no debe tomarse como una garantía, garantía expresa o garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, ni se debe inferir ninguna protección de ninguna ley o patente. Todos los derechos de patente están reservados. El remedio exclusivo para todos los reclamos probados se limita al reemplazo de nuestro material y en ningún caso seremos responsables por daños especiales, incidentales o consecuentes.

Página: 2/2

Código de documento: NT26-227-E

Fecha de asunto: febrero de 2015

Mantener alejado de fuentes de ignición; llamas, luces piloto, chispas eléctricas, y herramientas chispeantes. NO FUMAR. No almacene en la luz solar directa. Almacenar separado de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantener el recipiente cerrado cuando no esté en uso. Para garantizar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, las resinas deben almacenarse en recipientes cerrados a temperaturas inferiores a 25°C (77°F). El cobre o las aleaciones que contienen cobre deben evitarse como contenedores.

DERRAMES

Elimine todas las fuentes de ignición (bengalas, llamas, incluidas las chispas eléctricas de las luces piloto). Las personas que no usen equipo de protección deben ser excluidas del área del derrame hasta que se haya completado la limpieza. Detenga el derrame en la fuente, haga un dique en el área del derrame para evitar que se propague, bombee el líquido al tanque de recuperación. El líquido remanente puede recogerse en arena, arcilla, tierra, material absorbente para pisos u otro material absorbente y colocarse con una pala en contenedores.

DEPOSITO DE BASURA

Destruir por incineración de líquidos de acuerdo con la normativa aplicable. El absorbente contaminado debe desecharse de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.

PAQUETE

El embalaje estándar es un tambor de acero de 200 kg.

