

Serie SWANCOR 901

Resinas Epoxi Viniléster



Descripción del Producto

SWANCOR 901 es una resina epoxi viniléster tipo bisfenol A. Proporciona excelencia en resistencia a la corrosión a una amplia gama de ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, productos químicos oxidantes y soluciones salinas, etc. También proporciona muy buena resistencia mecánica, como la tracción y la flexión, mientras se incorpora con refuerzo como fibra de vidrio, fibra de carbono o fibra de kevlar, etc. **SWANCOR 901** está diseñado para proporcionar una tenacidad superior con una excelente resistencia a la fatiga debido a la alta temperatura de distorsión por calor.

Aplicaciones

- Tanques de almacenamiento de productos químicos, tuberías, sistemas de desulfuración de gases de combustión (FGD), depuradores, conductos. Pavimentos resistentes a la corrosión mientras se incorporan con áridos.
- Sistemas de tratamiento de aguas residuales.
- Tanques de almacenamiento de alimentos y sistema de agua pura.
- Uso marino para yates y barcos, aprobado por DNV y Lloyd's Register.

Métodos de fabricación

- Se puede aplicar fácilmente mediante laminado manual, rociado, pultrusión, moldeado por transferencia de resina (RTM) y bobinado de filamento.
- Se puede utilizar en la colada de hormigón polímero.
- Puede cumplir con la regulación 21 CFR 177.2420 de la FDA de EE. UU. si la resina se formula y cura correctamente.

Propiedades típicas de la resina líquida

Propiedad	SWANCOR 901	SWANCOR 901-T	SWANCOR 901-P	SWANCOR 901-TP
Apariencia	Líquido ámbar claro	Amarillento líquido translúcido	Líquido rosa claro	translucidez rosada líquido
Contenido sólido (%)	55±1	-	-	-
Viscosidad* ₁	450±100cps	500±100cps	450±100cps	600±100cps
Gravedad específica	1,04±0,01	1,04±0,01	1,04±0,01	1,04±0,01
Índice tixotrópico	-	2,0±0,2	-	2,0±0,2
Tiempo de gel (min)	20±5* ₂		35±5* ₃	
Vida útil (meses/25°C)	9	4	4	3

*₁LVT-#3-60rpm, 25°C

*₂6 % cobalto: 0,4 phr, 100 % DMA: 0,05 phr, 55 % MEKP: 1,2 phr., 25°C

*₃55 % MEKP: 1,0 phr.

Propiedades típicas de vaciado transparente de la resina curada

Propiedad	SI	Estándar de EE. UU.	Método de prueba
Resistencia a la tracción	80~90MPa	11.000~13.000 psi	ASTM D638
Módulo de tracción	3.2~3.5GPa	4,7~5,1X10 ⁵ psi	ASTM D638
Alargamiento a la tracción	5,0~6,0%	5,0~6,0%	ASTM D638
Fuerza flexible	125~152MPa	18.000~22.000 psi	ASTM D790
Módulo de flexión	3.3~3.8GPa	4,8~5,4X10 ⁵ psi	ASTM D790
Contracción de volumen	7.5~8.0%	7.5~8.0%	ASTM D2566
Temperatura de distorsión térmica* ₄	108~112°C	252~259°F	ASTM D648
Dureza Barcol	30~38	30~38	ASTM D2583

*₄Condición de curado para HDT: 24 horas a temperatura ambiente y luego 2 horas a 105°C.

Se cree que los datos presentados en este documento son precisos y confiables. Exigimos a los clientes que inspeccionen y prueben nuestro producto antes de usarlo y que estén satisfechos con el contenido y la idoneidad para sus aplicaciones específicas. La información contenida en este documento es para ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones, pero no debe tomarse como una garantía, garantía expresa o garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, ni se debe inferir ninguna protección de ninguna ley o patente. Todos los derechos de patente están reservados. El remedio exclusivo para todos los reclamos probados se limita al reemplazo de nuestro material y en ningún caso seremos responsables por daños especiales, incidentales o consecuentes.

Serie SWANCOR 901

Resinas Epoxi Viniléster



Tiempo típico de gel

1. SWANCOR 901 y SWANCOR 901-T

Tiempo de gelificación		Temperatura		Materiales		10~20 minutos		20~40 minutos		40~60 minutos	
Curado por Andonox LCR/CoOct/DMA ⁵											
18°C/64°F		MEKP		1,80%		1,50%		1,20%			
		CoOct		0,40%		0,40%		0,40%			
		DMA		0,10%		0,05%		0,05%			
25°C/77°F		MEKP		1,50%		1,20%		1,20%			
		CoOct		0,40%		0,40%		0,30%			
		DMA		0,08%		0,03%		0,02%			
30°C/86°F		MEKP		1,20%		1,00%		1,00%			
		CoOct		0,40%		0,30%		0,30%			
		DMA		0,05%		0,03%		0,00%			
Curado por BPO/DMA ⁶											
18°C/64°F		BPO		1,50%		1,50%		1,20%			
		DMA		0,20%		0,10%		0,06%			
25°C/77°F		BPO		1,50%		1,25%		1,00%			
		DMA		0,15%		0,10%		0,06%			
30°C/86°F		BPO		1,50%		1,05%		1,00%			
		DMA		0,12%		0,06%		0,04%			

*⁵Concentración: MEKP: 55 %, CoOct: 6 %, DMA: 100 %

*⁶Concentración: BPO: 98%, DMA: 100%

2. SWANCOR 901-P y SWANCOR 901-TP

(1) Tipo de verano:

Temp./ 55%MEKP	0,8%	1,0%	1,2%	1,5%
20°C/68°F	108,8 min.	68,3 minutos	49,1 minutos	37,6 minutos
25°C/77°F	82,8 min.	50,5 min.	33,9 min.	24,8 minutos
30°C/86°F	56,8 min.	36,4 minutos	24,6 minutos	18,1 minutos
35°C/95°F	45,7 minutos	26,3 minutos	18,7 minutos	13,4 minutos

(2) Tipo de invierno:

Temperatura. / 55%MEKP	0,8%	1,0%	1,2%	1,5%
15°C/59°F	59,2 minutos	54,3 min.	47,9 min.	44,2 minutos
20°C/68°F	43,5 min.	36,9 min.	32,5 minutos	28,4 minutos
25°C/77°F	32,7 minutos	26,3 minutos	22,9 min.	20,4 minutos
30°C/86°F	24,4 minutos	19,5 min.	17,1 minutos	14,6 minutos

AVISO EN USO

1. Si **SWANCOR 901** se mezcla con promotores de sal de cobalto, la vida útil se acortará. Promovido **SWANCOR 901** debe utilizarse en un plazo de tres meses.
2. El tiempo de gel de **SWANCOR 901** La serie se ve afectada principalmente por la concentración del catalizador y la temperatura. Las variaciones de las características de curado pueden deberse a las variaciones del catalizador, la humedad, el pigmento, los rellenos y otros aditivos. Se recomienda que los fabricantes verifiquen las características de curado con una pequeña cantidad de resina antes de proceder a la producción a granel.
3. **SWANCOR 901** serie contiene disolvente orgánico (estireno). Mantener alejado del calor, chispas y llamas.
4. **SWANCOR 901** serie es un producto químico potencialmente reactivo. Guárdelo en la oscuridad y manténgalo alejado del calor y la luz solar directa.
5. Los envases que no estén completamente vacíos deben cerrarse inmediatamente después de su uso.

Se cree que los datos presentados en este documento son precisos y confiables. Exigimos a los clientes que inspeccionen y prueben nuestro producto antes de usarlo y que estén satisfechos con el contenido y la idoneidad para sus aplicaciones específicas. La información contenida en este documento es para ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones, pero no debe tomarse como una garantía, garantía expresa o garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, ni se debe inferir ninguna protección de ninguna ley o patente. Todos los derechos de patente están reservados. El remedio exclusivo para todos los reclamos probados se limita al reemplazo de nuestro material y en ningún caso seremos responsables por daños especiales, incidentales o consecuentes.

Serie SWANCOR 901

Resinas Epoxi Viniléster



INFORMACIÓN SOBRE SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN DE MATERIALES

CONTACTO CON LA PIEL:

Lave a fondo el área expuesta con agua y jabón inmediatamente. Quítese la ropa contaminada. Lave la ropa contaminada antes de volver a usarla.

CONTACTO VISUAL:

Enjuague con una gran cantidad de agua inmediatamente y de forma continua durante 20 minutos, levantando los párpados superior e inferior de vez en cuando. obtener medicoatención.

INGESTIÓN:

No induzca el vomito. Mantenga a la persona abrigada, tranquila y consiga atención médica. La aspiración de material a los pulmones puede causar neumonitis química que puede ser fatal.

INHALACIÓN:

Si se ve afectado, lleve a la persona al aire libre. Si la respiración es difícil, administre oxígeno. Si la respiración se ha detenido, administre respiración artificial. Mantenga a la persona abrigada, tranquila y consiga atención médica.

PROTECCIÓN PERSONAL:

No respire los vapores. Una alta concentración de vapor puede ser peligrosa. Mantener fuera de las alcantarillas. Elimine todas las fuentes de ignición cercanas al derrame o vapor liberado para evitar incendios o explosiones. Para derrames grandes, advierta al público sobre el peligro de explosión a favor del viento. Verifique el área con un medidor de explosión antes de volver a ingresar al área. Conectar a tierra y unir todos los contenedores y equipos de manipulación.

ALMACENAMIENTO DE RESINA

Mantener alejado de fuentes de ignición; llamas, llamas piloto, chispas eléctricas y herramientas que producen chispas. NO FUMAR. No almacene en la luz solar directa. Almacenar separado de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantener el recipiente cerrado cuando no esté en uso. Para garantizar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, las resinas deben almacenarse en recipientes cerrados a temperaturas inferiores a 25°C (77°F). El cobre o las aleaciones que contienen cobre deben evitarse como contenedores.

DERRAMES

Elimine todas las fuentes de ignición (bengalas, llamas, incluidas las chispas eléctricas de las luces piloto). Las personas que no usen equipo de protección deben ser excluidas del área del derrame hasta que se haya completado la limpieza. Detenga el derrame en la fuente, haga un dique en el área del derrame para evitar que se propague, bombee el líquido al tanque de recuperación. El líquido remanente puede recogerse en arena, arcilla, tierra, material absorbente para pisos u otro material absorbente y colocarse con una pala en contenedores.

DEPOSITO DE BASURA

Destruir por incineración de líquidos de acuerdo con la normativa aplicable. El absorbente contaminado debe desecharse de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.

PAQUETE

El embalaje estándar es un tambor de acero de 200 kg.

Se cree que los datos presentados en este documento son precisos y confiables. Exigimos a los clientes que inspeccionen y prueben nuestro producto antes de usarlo y que estén satisfechos con el contenido y la idoneidad para sus aplicaciones específicas. La información contenida en este documento es para ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones, pero no debe tomarse como una garantía, garantía expresa o garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, ni se debe inferir ninguna protección de ninguna ley o patente. . Todos los derechos de patente están reservados. El remedio exclusivo para todos los reclamos probados se limita al reemplazo de nuestro material y en ningún caso seremos responsables por daños especiales, incidentales o consecuentes.