



POLYMET® 20117-58

Resina de Laminación General - Tereftálica Mediana Reactividad

DESCRIPCIÓN

POLYMET 20117-58 es una resina poliéster insaturada pré-acelerada, tixotrópica, desarrollada para pequeñas y grandes estructuras de fibra de vidrio, gracias a su rápido ciclo de cura. Destinada para proceso de fabricación: tipo Spray UP y Hand Lay Up.

VENTAJAS

- Versatilidad en Aplicación
- Rápido Ciclo de Cura
- Buena Humectación

BENEFICIOS

- ▶ No es necesario disponer de más de una resina en la línea de producción para aplicar en piezas grandes o pequeñas.
- ▶ Permite tener una alta productividad. Rápido desmolde de piezas. Excelente desarrollo de dureza inicial.
- ▶ Excelente mojabilidad de la fibra de vidrio durante la aplicación, reducción de la posibilidad de permanencia de burbujas luego del laminado.

PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS

Contenido de Sólidos, %	: 57 - 63
Monomero Estireno, %	: 37 - 43
Índice Acidez (mg KOH/g)	: Máx. 25
Viscosidad Brookfield (2/30) 25 °C, cps	: 250 - 300
Índice Tixotropico (r3 v10/100) 25 °C	: 1.80 - 2.20
Peso Especifico @ 25 °C	: 1.08 - 1.12
Gel Time @ 25 °C, min	: 6 - 9
Pico Exotérmico, (°C)	: 160 - 200
Intervalo a Pico, min	: 8 - 12
Dureza Barcol, 24 hs.	: 45

CONDICIONES DE CURA

100 gramos de Resina + 1.00 mL MEK-P - 25 °C

PROPIEDADES MECÁNICAS

Dureza Barcol	D-2583	45
HDT(1,82 MPa) °C (°F)	D-648	75
Resistencia a la Flexión, psi	D-790	11000
Flexión - Módulo, x 105, psi	D-790	4,7
Flexión - Elongación de ruptura, %	D-790	2,3
Tracción - Resistencia, psi	D-638	5800
Tracción - Modulo, x 105, psi	D-638	5,0
Tracción Elongación a la ruptura, %	D-638	1,1
Contracción Lineal, %		2,2

MANIPULACIÓN

La resina poliéster en solución contiene monómeros volátiles e inflamables. Ello puede causar explosiones. Por este motivo el uso y manejo de estas resinas debe efectuarse en áreas bien ventiladas y a prueba de fuego. Se recomienda también utilizar guantes y anteojos de seguridad para su manipulación. La resina debe ser siempre homogeneizada previo a su utilización.

ALMACENAMIENTO

Para asegurar la máxima estabilidad y propiedades de la resina, almacenarla en tambores sellados, a temperatura inferior a los 25°C, fuera del alcance de la luz solar o de cualquier otra fuente de ignición.

VIDA ÚTIL

En tambores de origen bajo las condiciones de manipulación y almacenaje antes detalladas, se extiende a 90 días