



POLYMET® M-0116

Resina de Laminación General - Tereftálica Mediana Reactividad

DESCRIPCIÓN

POLYMET M-0116 es una resina poliéster insaturada, desarrollada para pequeñas y grandes estructuras de fibra de vidrio, gracias a su rápido ciclo de cura.

Destinada para proceso de fabricación: tipo Hand Lay Up.

VENTAJAS

- Versatilidad en Aplicación
- Rápido Ciclo de Cura
- Buena Humectación

BENEFICIOS

- ▶ No es necesario disponer de más de una resina en la línea de producción para aplicar en piezas grandes o pequeñas
- ▶ Permite tener una alta productividad. Rápido desmolde de piezas. Excelente desarrollo de dureza inicial
- ▶ Excelente mojabilidad de la fibra de vidrio durante la aplicación, reducción de la posibilidad de permanencia de burbujas luego del laminado

PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS

Contenido de Sólidos, %	: 66 - 72
Monómero Estireno, %	: 34 - 28
Índice Acidez (mg KOH/g)	: máx. 25
Viscosidad de Brookfield (30/20)	
25° C, cps	: 890 - 1210
Gel Time @ 25 °C, min.	: 7 - 12
Pico Exotérmico, (°C)	: 160 - 180
Intervalo a Pico, min.	: 6 - 12
Dureza Barcol	: 40 - 45

CONDICIONES DE CURA

100 gramos de Resina + 0.5 ml de Cobalto 2% +
1.5 mL MEK-P - 25 °C

MANIPULACIÓN

La resina poliéster en solución contiene monómeros volátiles e inflamables. Ello puede causar explosiones.

Por este motivo el uso y manejo de estas resinas debe efectuarse en áreas bien ventiladas y a prueba de fuego.

Se recomienda también utilizar guantes y anteojos de seguridad para su manipulación. La resina debe ser siempre homogeneizada previo a su utilización.

ALMACENAMIENTO

Para asegurar la máxima estabilidad y propiedades de la resina, almacenarla en tambores sellados, a temperatura inferior a los 25°C, fuera del alcance de la luz solar o de cualquier otra fuente de ignición.

VIDA ÚTIL

En tambores de origen bajo las condiciones de manipulación y almacenaje antes detalladas, se extiende a 90 días